

DIN EN ISO 669

ICS 25.160.30

Ersatz für
DIN ISO 669:2001-06

**Widerstandsschweißen –
Widerstandsschweißeinrichtungen –
Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2016);
Deutsche Fassung EN ISO 669:2016**

Resistance welding –
Resistance welding equipment –
Mechanical and electrical requirements (ISO 669:2016);
German version EN ISO 669:2016

Soudage par résistance –
Matériel de soudage par résistance –
Exigences mécaniques et électriques (ISO 669:2016);
Version allemande EN ISO 669:2016

Gesamtumfang 51 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“, SC 6 „Resistance welding and allied mechanical joining“ (Sekretariat: DIN) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitskreis NA 092-00-12-06 AK „Fertigungsmittel zum Widerstandsschweißen (DVS AG V 3.8)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 865	siehe	DIN EN 20865
ISO 5184	siehe	DIN ISO 5184
ISO 5821	siehe	DIN EN ISO 5821
ISO 5826:2014	siehe	DIN EN ISO 5826:2014-07
ISO 8430-1	siehe	DIN EN 28430-1
ISO 8430-2	siehe	DIN EN 28430-2
ISO 8430-3	siehe	DIN EN 28430-3
ISO 17657-2	siehe	DIN EN ISO 17657-2
ISO 17657-5	siehe	DIN EN ISO 17657-5
ISO 17677-1	siehe	DIN EN ISO 17677-1
IEC 60204-1	siehe	DIN EN 60204-1 (VDE 0113-1)
IEC 60664-1	siehe	DIN EN 60664-1 (VDE 0110-1)
IEC 62135-1	siehe	DIN EN 62135-1 (VDE 0545-1)

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 669:2001-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anpassung des Anwendungsbereichs;
- b) Aktualisierung des Abschnitts „Normative Verweisungen“;
- c) Überarbeitung der Begriffe und Definitionen;
- d) Anpassung des technischen Inhaltes an den Stand der Technik;
- e) redaktionelle Anpassungen im gesamten Dokument.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 669: 1982-04, 2001-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 20865, *T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen*

DIN EN ISO 5821, *Widerstandsschweißen — Punktschweiß-Elektrodenkappen*

DIN EN ISO 5826:2014-07, *Widerstandsschweißeinrichtungen — Transformatoren — Allgemeine Anforderungen anwendbar für alle Transformatoren (ISO 5826:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5826:2014*

DIN EN 28430-1, *Widerstandspunktschweißen — Elektrodenhalter — Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10*

DIN EN 28430-2, *Widerstandspunktschweißen — Elektrodenhalter — Teil 2: Morsekegelbefestigung*

DIN EN 28430-3, *Widerstandspunktschweißen — Elektrodenhalter — Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung*

DIN EN ISO 17657-2, *Widerstandsschweißen — Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen — Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule*

DIN EN ISO 17657-5, *Widerstandsschweißen — Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen — Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems*

DIN EN ISO 17677-1, *Widerstandsschweißen — Begriffe — Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen*

DIN EN 60204-1(VDE 0113-1), *Sicherheit von Maschinen — Elektrische Ausrüstung von Maschinen — Teil 1: Allgemeine Anforderungen*

DIN EN 60664-1 (VDE 0110-1), *Isolationskoordination für elektrische Betriebsmittel in Niederspannungsanlagen — Teil 1: Grundsätze, Anforderungen und Prüfungen*

DIN EN 62135-1 (VDE 0545-1), *Widerstandsschweißeinrichtungen — Teil 1: Sicherheitsanforderungen für die Konstruktion, Herstellung und Errichtung*

DIN ISO 5184, *Gerade Punktschweißelektroden*